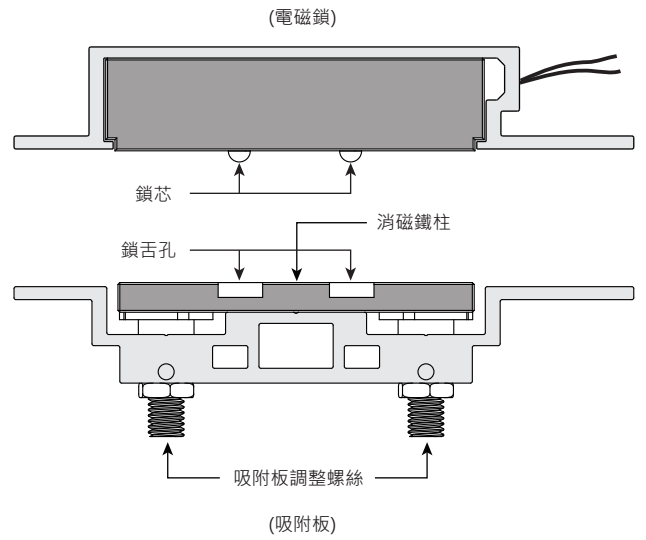


GS250 系列小型剪力鎖安裝使用說明書

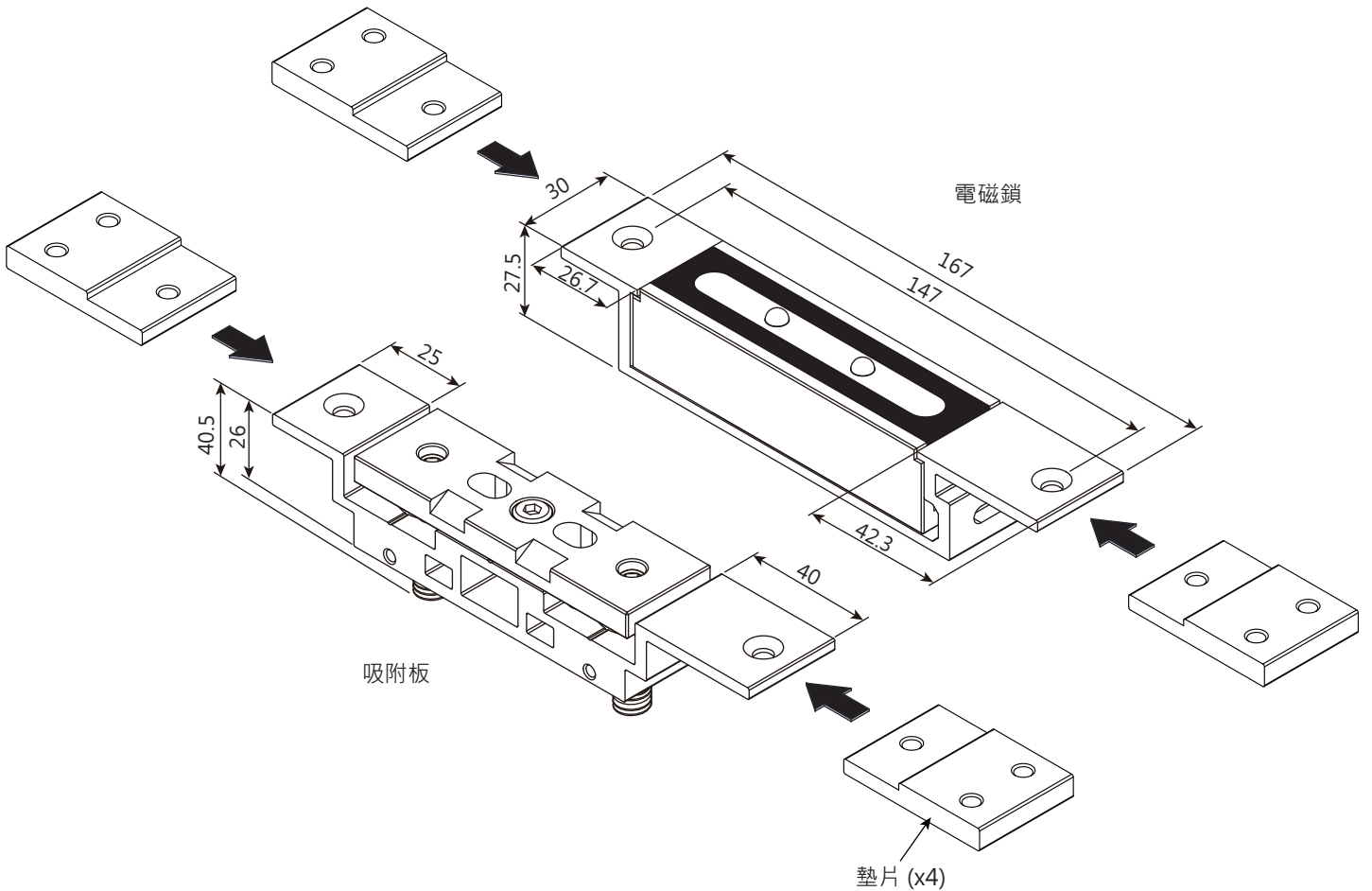
產品規格

工作電壓	12/24VDC
消耗電流	500mA/12VDC ; 250mA/24VDC
操作溫度	0° to +49°C
最大承受剪力	約1200 lbs (545Kg) 剪力
表面溫度	≤ 室溫 +20 °C
吸力最大間距	2mm
濕度	0 to 85% (非冷凝結)
表面處理	電磁鎖與吸附板：鍍鋅

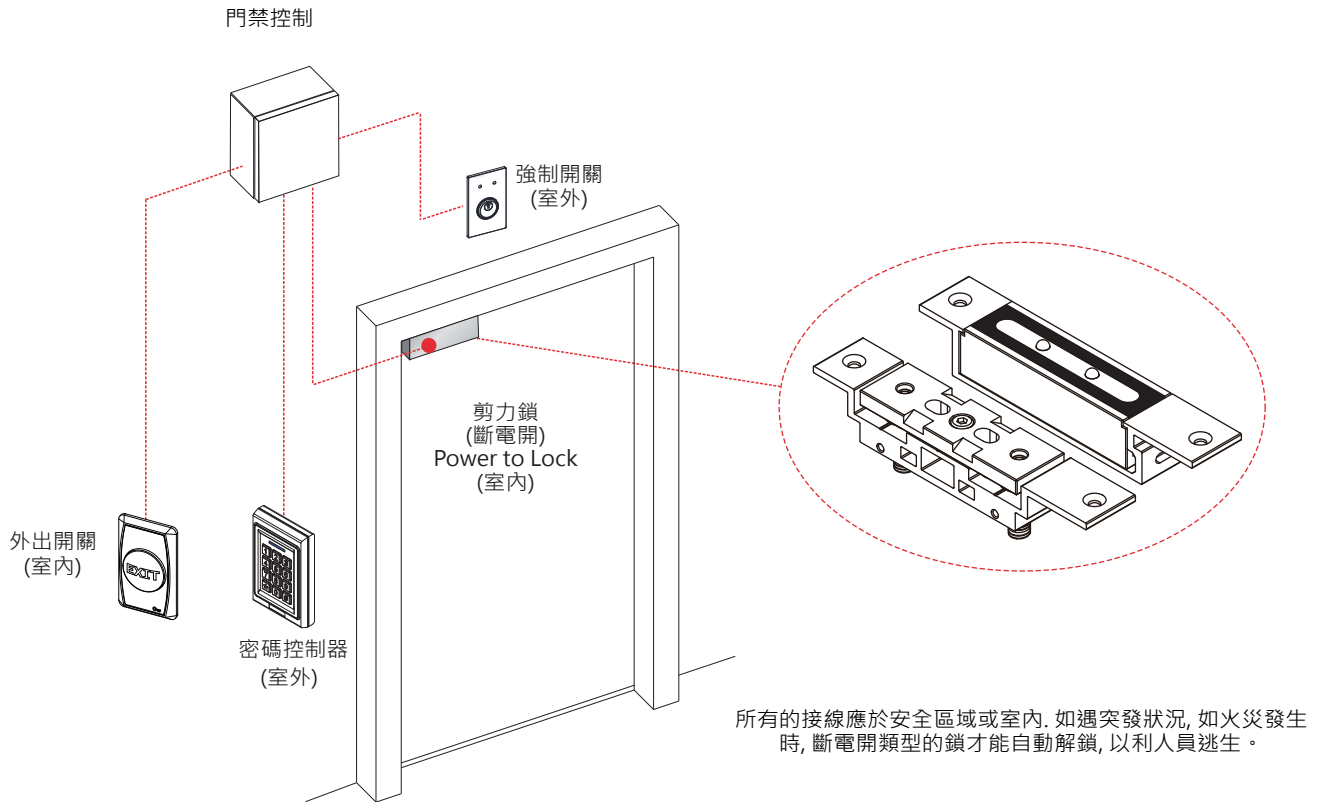


尺寸圖

單位: mm



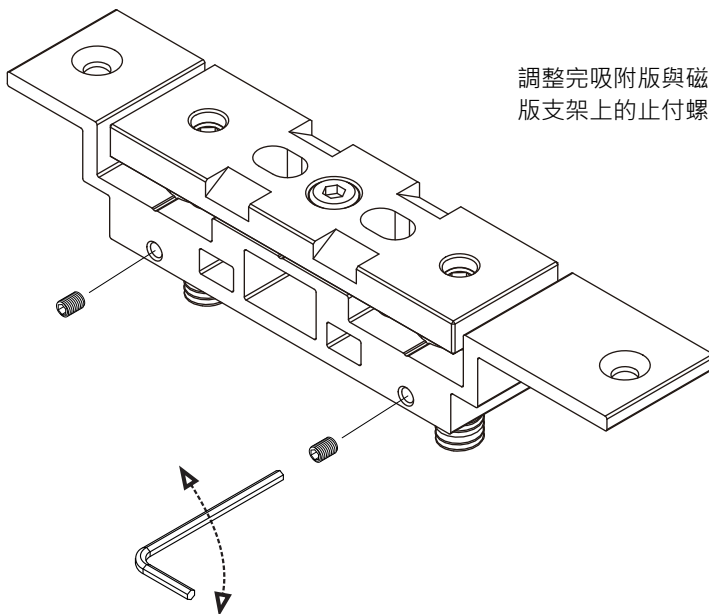
接線示意圖



注意事項

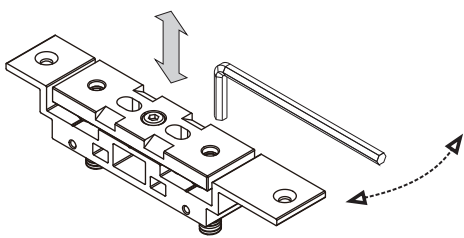
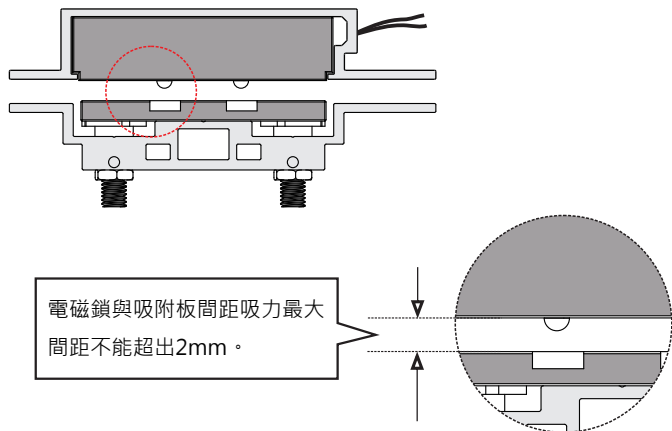
- 安裝前必須先確認門框、門扇內部的寬度、深度是否足夠容納剪力鎖，門框寬度中心線與門扇寬度中心線需吻合。
- (雙向開式門)門扇開門回復後的位置正確，剪力才可以很快速的上鎖，如果因為外力因素(例如風力)讓門扇回復後的位置無法正確，必要時藉由人力幫忙。所以(雙向開式門)門扇的地腳鏈或門弓器的品質是非常重要的。

止付螺絲固定安裝

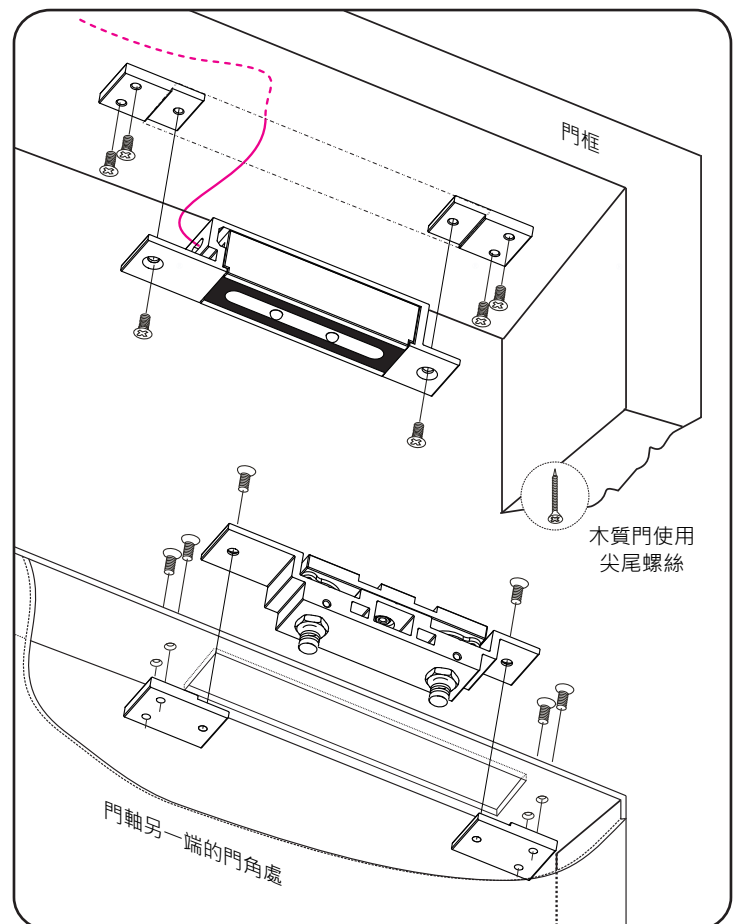
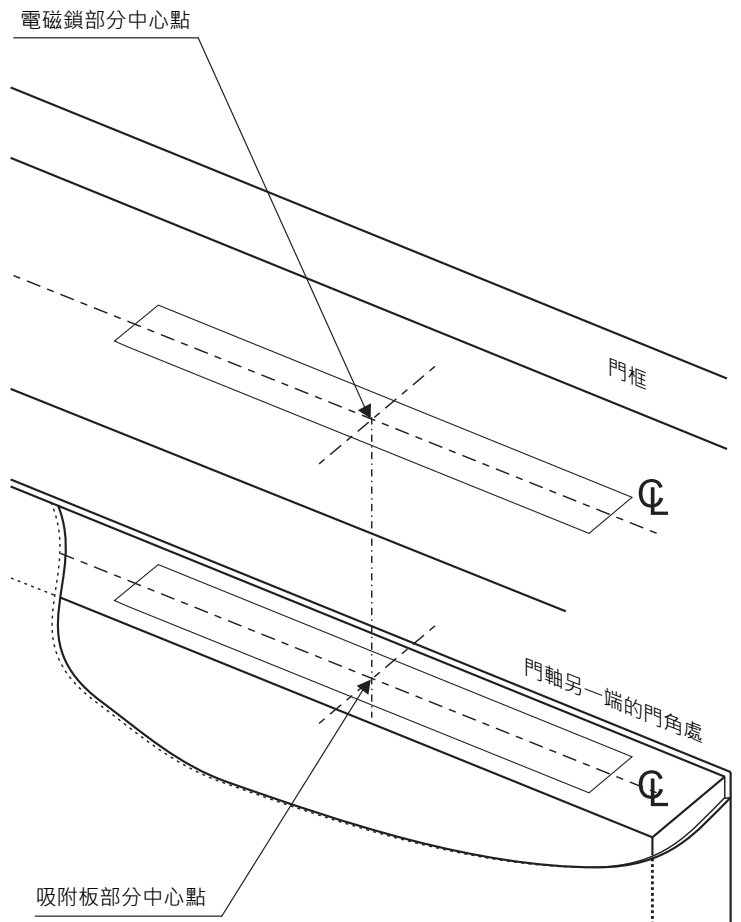


埋入式安裝

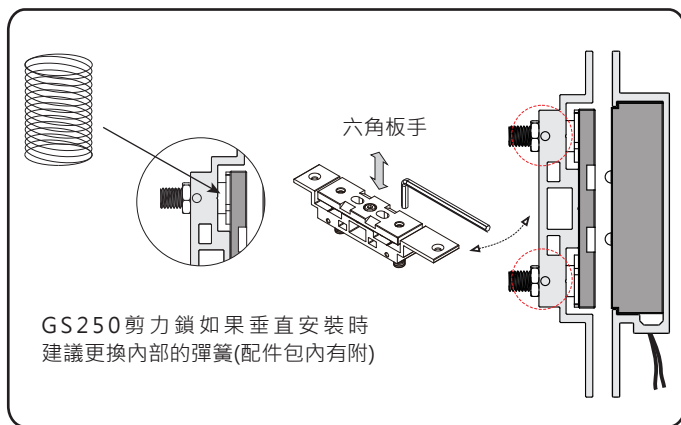
1. 測試門弓器或是地腳鍊是否能於門關上時能立即把門扇正確關上。如有需要調整之。
2. 標示電磁鎖部分的門框寬度中心線與吸附板部分寬度中心線（水平或垂直安裝皆可）。
3. 把電磁鎖與吸附板安裝卡紙的中心線依照安裝相對位置貼於門框與門扇上。
4. 依照安裝卡紙標示切割範圍與鑽孔位置施工。接上剪力鎖的電源線後，固定剪力鎖與吸附板於門框與門扇上。
5. 送電源後關門檢視上鎖動作是否正確無誤。若有以下狀況請依照原因一一排除：
 - A. 無法上鎖：檢視電源或是電磁鎖與吸附板間距超出吸力範圍，調整吸附板調整螺絲，讓吸附板上升，注意吸附板與電磁鎖的間距必須一致，不可傾斜不對稱。
 - B. 門扇定位即吸住，造成上鎖吸住又放開（重複以上動作）：調整門弓器、地腳鏈。



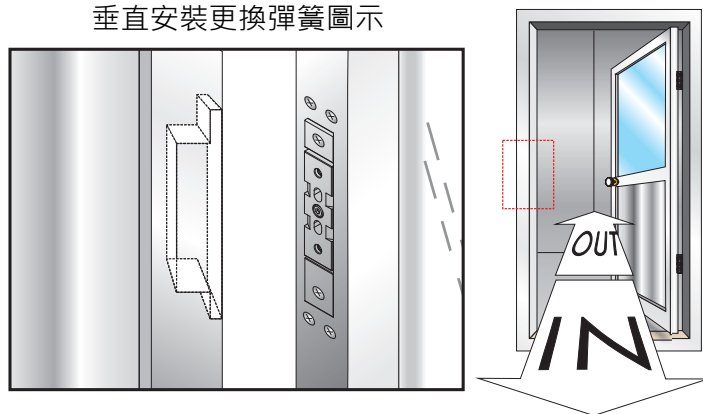
超過剪力鎖最大吸力範圍(2mm)時，可用六角板手調整吸附板螺絲讓吸附板上升或下降，以調整與剪力鎖的間距。注意吸附板與電磁鎖的間距必須一致，不可傾斜不對稱。



垂直安裝更換彈簧圖示



垂直安裝更換彈簧圖示



接線安裝圖示

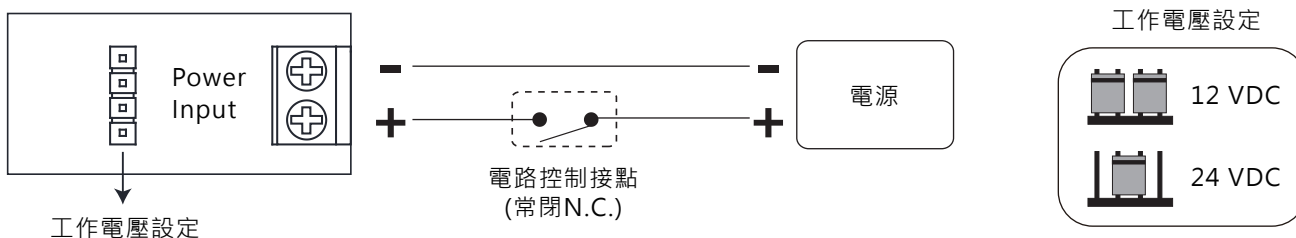
注意:

請確實電源正負極性以及工作電壓設定是否正確, 若因安裝不當而損毀, 不負保固之責!

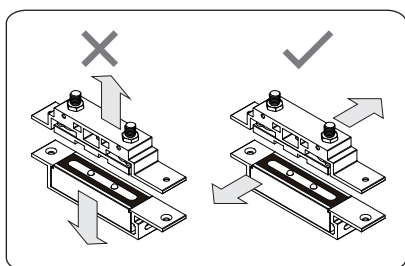
電源供應器:

此產品應使用符合相關電器認證之電源供應器. 如果開關沒有接於電源正極與電磁鎖之間, 則磁鐵會需要一段時間斷電解鎖及產生殘磁。

電線的選擇不應低於22AWG。

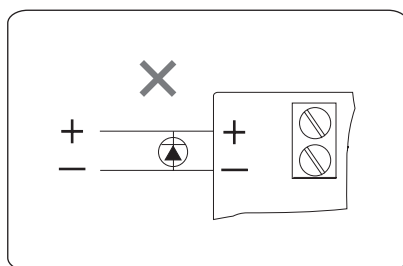


注意事項



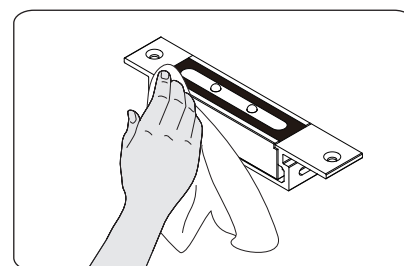
注意

剪力鎖的上鎖原理利用電磁鎖體「吸住」吸附板, 靠吸附板內的「鎖舌」卡住鎖體達到上鎖目的。鎖體和吸附板的活動方向必須如上圖才能達到最大吸力。

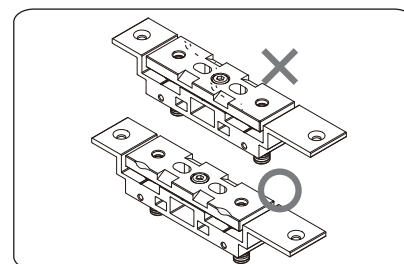


注意

如使用為帶訊號的型號 (GS250M), 剪力鎖內部已加保護裝置, 請移除任何的二極體。



定期用防鏽油擦拭磁力鎖的表面



保持磁力鎖和吸附版表面的清潔