

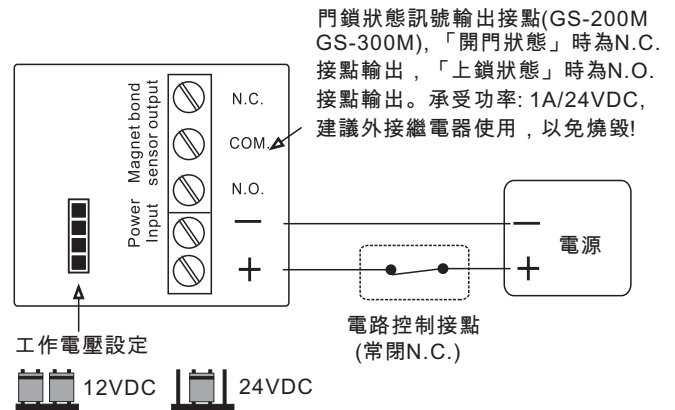
GS-200/GS-300 小型剪力鎖安裝使用說明書

產品規格

承受最大剪力	約1200lbs (545Kg)剪力
工作電壓	12/24 VDC可自行設定，電壓值最大誤差不得超過±10%
消耗電流	420mA/12VDC; 210mA/24VDC
表面處理	電磁鎖與吸附版: 鍍鋅
門鎖訊號輸出 (GS-200M, GS-300M)	門鎖狀態訊號輸出，承受最大功率為1A/24VDC
吸力最大間距	2mm
操作溫度	-30°C to +55°C

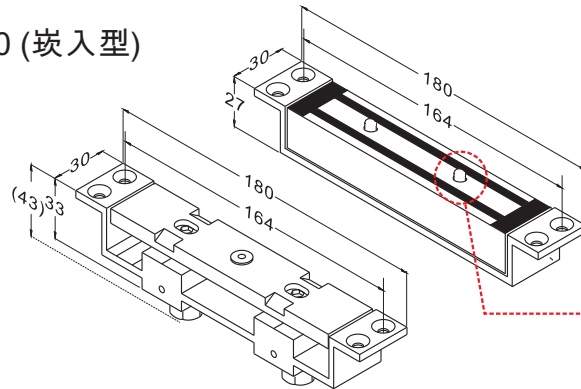
注意:

安裝使用前請確實電源正、負極性是否正確，若因不服製造商建議事項而造成之一切後果不負保固之責!

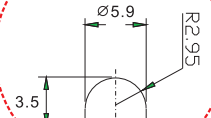


尺寸圖

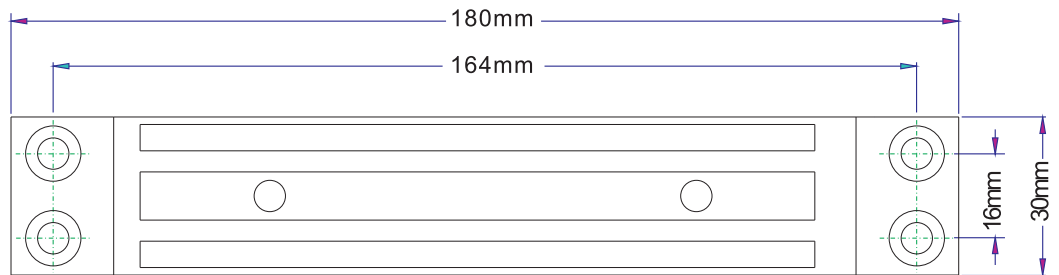
GS-200 (嵌入型)



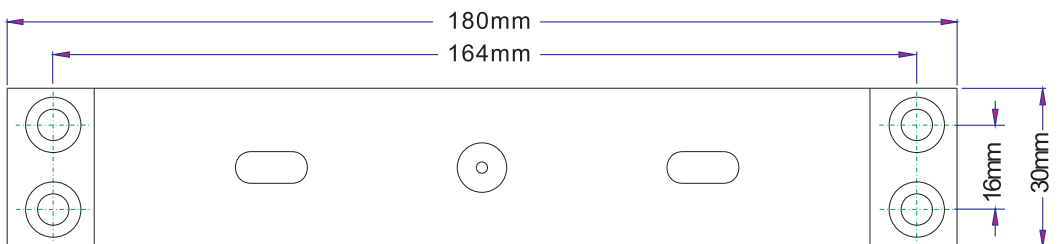
鎖芯長度



電磁鎖部分



吸附板部分

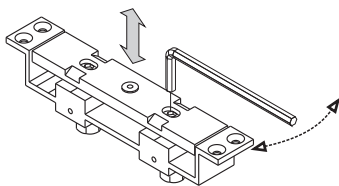
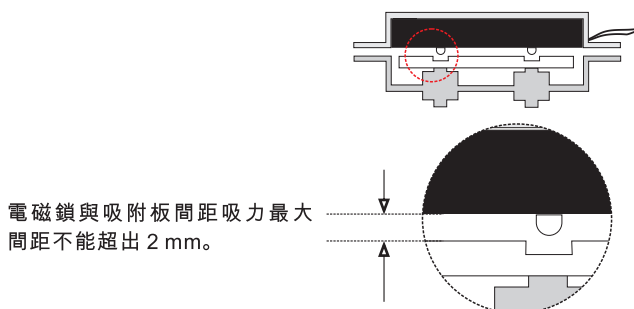


注意事項

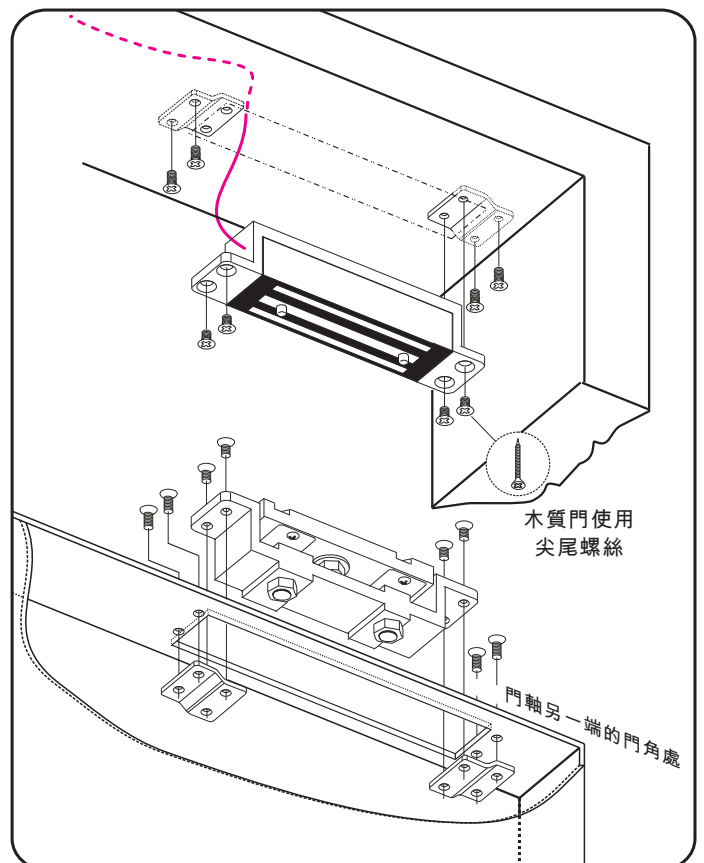
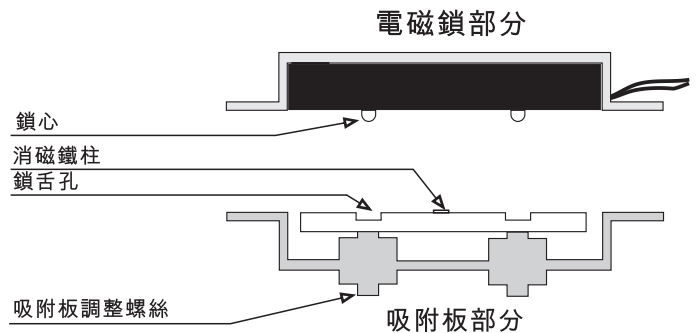
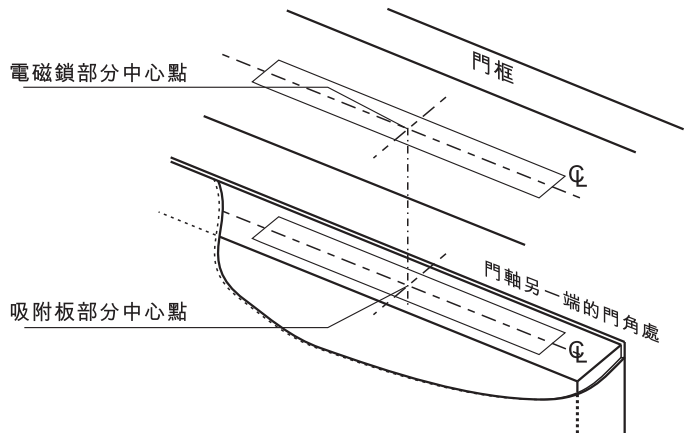
安裝前必須先確認門框、門扇內部的寬度、深度是否足夠容納剪力鎖，門框寬度中心線與門扇寬度中心線需吻合。所以(雙向開式門)門扇開門回復後的位置正確，剪力鎖才可以很快速的上鎖。如果因為外力因素(例如風力)讓門扇回復後的位置無法正確，必要時藉由人力幫忙。所以(雙向開式門)門扇的地腳鏈或門弓器的品質是非常重要的。

嵌入式安裝

1. 測試門弓器或是地腳鏈是否能於門關上時能立即把門扇正確關上。如有需要調整之。
2. 標示電磁鎖部分的門框寬度中心線與吸附板部分寬度中心線(水平或垂直安裝皆可)。
3. 把電磁鎖與吸附板安裝卡紙的中心線依照安裝相對位置貼於門框與門扇上。
4. 依照安裝卡紙標示切割範圍與鑽孔位置施工。接上剪力鎖的電源線後，固定剪力鎖與吸附板於門框與門扇上。
5. 送電源後關門檢視上鎖動作是否正確無誤。若有以下狀況請依照原因一一排除：
 - A. 無法上鎖：檢視電源，或是電磁鎖與吸附板間距超出吸力範圍，調整吸附板調整螺絲，讓吸附板上升，注意吸附板與電磁鎖的間距必需一致，不可傾斜不對稱。
 - B. 門扇未定位即吸住，造成上鎖吸住又放開(重複以上動作)：調整門弓器、地腳鏈。
 - C. 無門鎖狀態訊號輸出：電磁鎖外部加二極體吸附板或是電磁鎖與吸附板二者吸附面積偏差。本系列剪力鎖內部已加保護裝置，請移除任何的二極體。修正二者吸附面積位置正確。

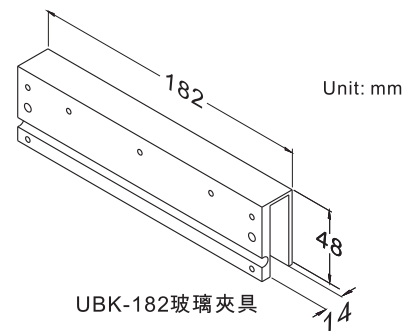
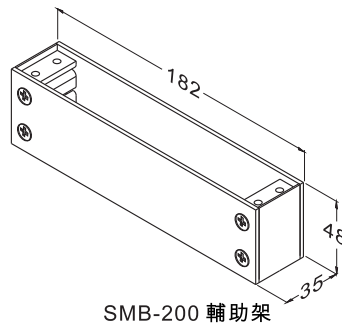


可用六角板手調整吸附板調整螺絲，讓吸附板上升，注意吸附板與電磁鎖的間距必需一致，不可傾斜不對稱。



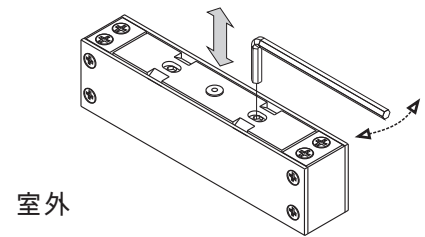
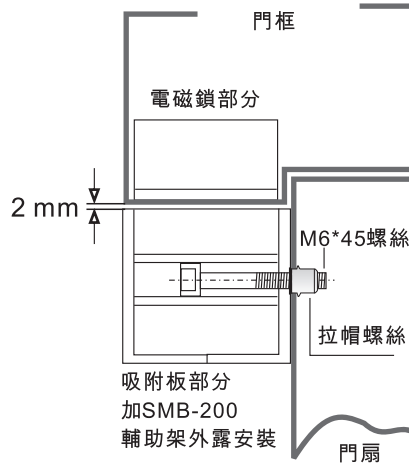
選配輔助架

門框或門扇的內部空間的寬度或深度不足安裝剪力鎖時，可以選配SMB-200 輔助架作為外露式安裝使用，有半外露式安裝及外露式安裝式。以及UBK-182 玻璃夾具作為無框全玻璃門使用時加裝。



半外露式安裝

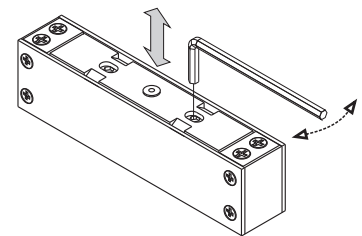
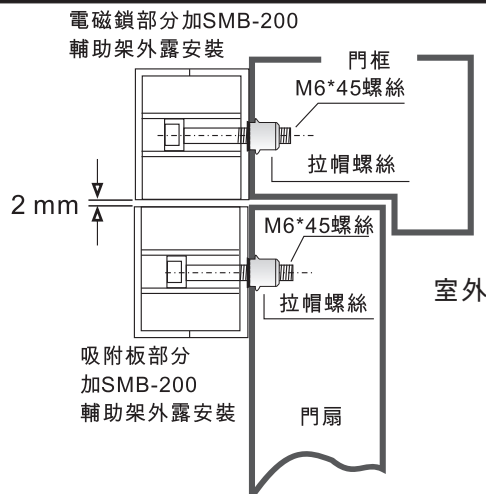
如圖示：電磁鎖部分嵌入門框內，吸附板部分以SMB-200輔助架外露安裝。電磁鎖與吸附板間距吸力最大間距不能超出 2 mm。



用六角板手調整吸附板調整螺絲，讓吸附板上升，注意吸附板與電磁鎖的間距必需一致，不可傾斜不對稱。

外露式安裝

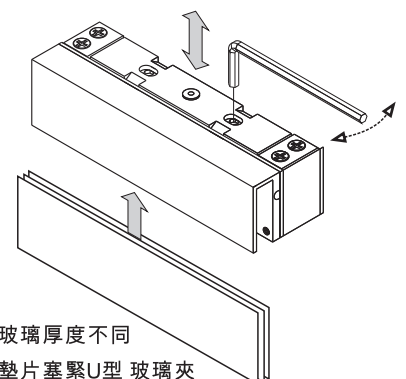
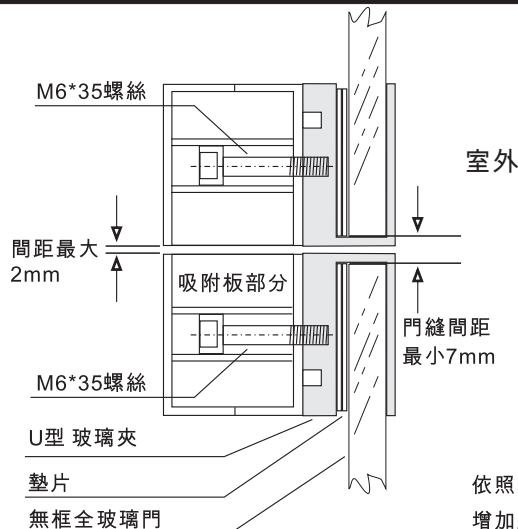
如圖示：電磁鎖部分與吸附板部分以SMB-200輔助架外露安裝。電磁鎖與吸附板間距吸力最大間距不能超出 2 mm。



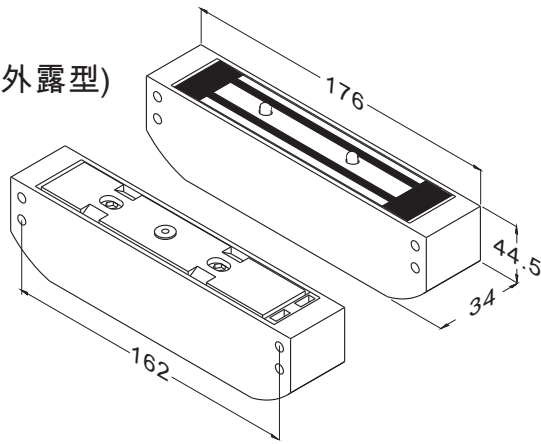
用六角板手調整吸附板調整螺絲，讓吸附板上升，注意吸附板與電磁鎖的間距必需一致，不可傾斜不對稱。

無框全玻璃門安裝

無框全玻璃門使用時加裝，可以選配SMB-200 輔助架+UBK-182 玻璃夾具搭配使用。UBK-182 玻璃夾具最大可安裝於14 mm厚玻璃門。並依照玻璃厚度不同增加墊片塞緊U型 玻璃夾。

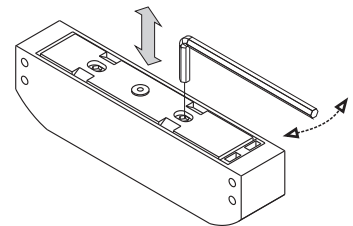
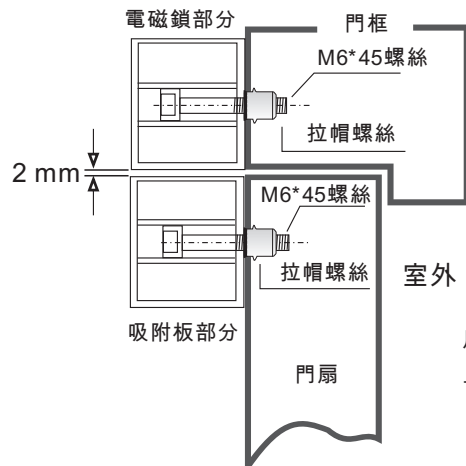
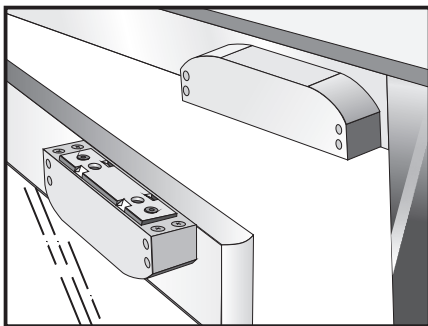


GS-300 (外露型)



GS-300剪力鎖是專為門框或門扇的內部空間的寬度或深度不足而直接「外露式」安裝設計的，鎖體與吸附板包覆於堅固的輔助架內，電磁鎖部分直接安裝在門框上；吸附板部分直接安裝在門扇上。必須注意的是：門框與門扇二者的水平面需切齊，以及鎖與吸附板間距最大間距不能超出 2 mm。詳細安裝見下圖。

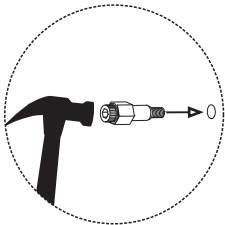
外露式安裝



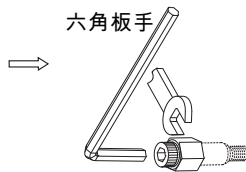
用六角板手調整吸附板調整螺絲，讓吸附板上升，注意吸附板與電磁鎖的間距必需一致，不可傾斜不對稱。

拉帽螺絲安裝圖示

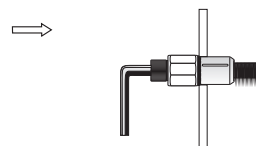
6mm的拉帽螺絲鑽9.4mm的孔
5mm的拉帽螺絲鑽7mm的孔



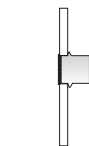
把拉帽螺絲組釘入孔內。



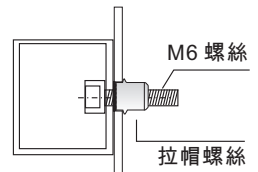
利用六角板手與板手適度轉緊拉帽螺絲，(適度即可，請勿過度)



拉帽螺絲受轉緊擠壓後膨脹，即卡緊在門框內。如此讓M6螺絲在門框內能鎖得更緊度)

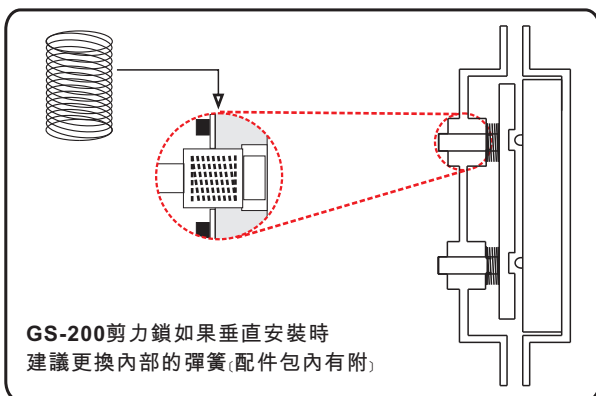


移開工具完成。(工具重複使用)



以M6螺絲把SMB-001輔助架固定拉帽螺絲內。

垂直安裝更換彈簧圖示



垂直安裝圖示

